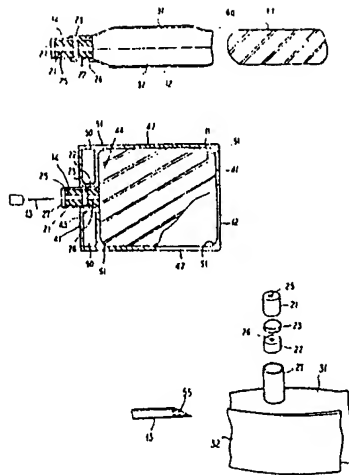


51) CONTAINER CONTAINING HEAT ACCUMULATING MATERIAL AND ITS MANUFACTURE

(11) 61-202088 (A) (43) 6.9.1986 (19) JP
 (21) Appl. No. 60-40774 (22) 1.3.1985
 (71) NIPPON DENNETSU K.K. (72) SEIJI OTSUKI
 (51) Int. Cl. F28D20:00

PURPOSE: To facilitate the introduction of a nucleus introduction means and the containment of latent heat accumulating material by providing a sealing means and an inlet port body that prevent the loss of the latent heat accumulating material but allow the introduction of the nucleus introduction means, and by solidifying the latent heat accumulating material which is then placed and sealed in the container.

CONSTITUTION: An inlet port body 14 is connected to a part of the container 12 to allow the introduction of a nucleus introducing means 13. The nucleus introducing means 13 has a pointed object like a needle. The inlet port body 14 has a first cylindrical body 21 and a second cylindrical body 22, and a sealing member 23 is interposed between the cylindrical bodies 21, 22. The container 12 is made into a bag by using two transparent or translucent plastic sheets 31, 32. One of longitudinal heat bonded parts 41 that are formed to envelope the inlet port body 14 holds the inlet part body 14, and the longitudinal bonded part 41 on the opposite side is not bonded but is left as an opening 60. After the latent heat accumulating material 11 is solidified and inserted inside the container 12 from the opening 60, the heat bonding is applied to the opening 60 to seal the container 12 in the form of a bag.



⑨ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

昭61-202088

⑤ Int.Cl.⁴
F 28 D 20/00

識別記号

庁内整理番号
D-7380-3L

④ 公開 昭和61年(1986)9月6日

審査請求 未請求 発明の数 2 (全6頁)

⑬ 発明の名称 蓄熱材内蔵の容器及びその製造方法

⑭ 特 願 昭60-40774

⑮ 出 願 昭60(1985)3月1日

⑯ 発 明 者 大 月 清 司 長野県南安曇郡豊科町500番地 日本電熱株式会社豊科工場内

⑰ 発 明 者 上 野 良 孝 長野県南安曇郡豊科町500番地 日本電熱株式会社豊科工場内

⑱ 出 願 人 日本電熱株式会社 東京都大田区大森西1丁目1番1号

明 細 書

1. 発明の名称

蓄熱材内蔵の容器及びその製造方法

2. 特許請求の範囲

1) 若干の多量類を含み、且つ、塩を主成分とした過冷却型の潜熱蓄熱材と、該潜熱蓄熱材を封入した、容器と、上記潜熱蓄熱材に導入して熱放出を誘発させるための核導入手段と、該核導入手段を受け入れるためのスルーホールを有する導入口体と、該導入口体は、上記、容器に接続され、上記導入口体には、上記潜熱蓄熱材の流出を実質的に阻止し、且つ、上記核導入手段の導入を許す封止手段を具備していることを特徴とする蓄熱材内蔵の容器。

2) 上記核導入手段は、先細に形成された尖鋭物であることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の蓄熱材内蔵の容器。

3) 上記核導入手段は、管状に作られその先端が尖鋭な尖鋭物であることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の蓄熱材内蔵の容器。

4) 上記封止⁴⁵部材は弾性且つ、復元性を有するゴム材であることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の蓄熱材内蔵の容器。

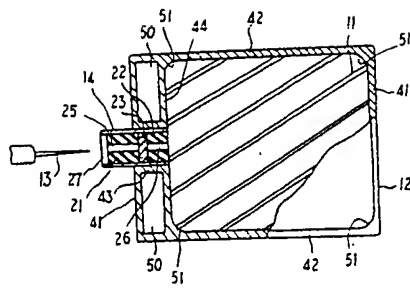
5) 上記導入口体は、第1の筒体と第2の筒体との間に封止部材が介されていることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の蓄熱材内蔵の容器。

6) 上記~~部材~~⁵⁵は、透明もしくは半透明な樹脂シートを袋状に形成して作られていることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の蓄熱材内蔵の容器。

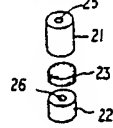
7) ゲル状の状態から固化に状態を変える時に、熱を放出する潜熱蓄熱材と、該潜熱蓄熱材を封入するための容器と、上記潜熱蓄熱材の熱放出を誘発する核導入手段の導入を許す導入口体とを有し、上記潜熱蓄熱材は、固化した後、上記容器の一部に設けた開放部から挿入され、その後、上記容器の開放部を密封したことを特徴とする蓄熱材内蔵の容器の製造方法。

8) 上記導入口体は、上記容器に上記潜熱蓄熱材を挿入する以前に、上記容器の開放部を除く部分

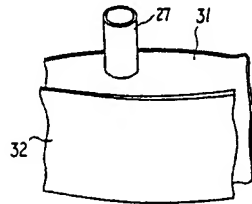
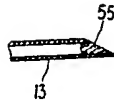
第 1 圖



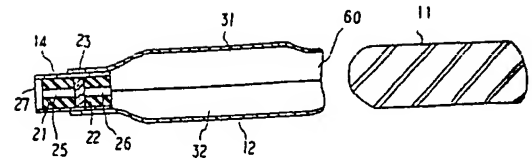
第 2 圖



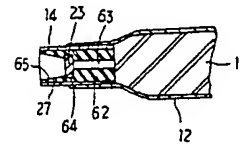
第 3 圖



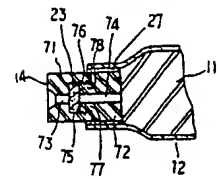
第 4 圖



第 5 圖



第 6 圖



第 7 圖

